



WITH RENEGADE

RENEGADETM

TIG OCH MMA TO GO.

RENEGADE: TIG OCH MMA TO GO.

Du som svetsar vet vad som krävs. Det är ofta bråttom. Arbetspassen är ofta långa och krävande. Du arbetar ofta långt från service och hjälp. Du måste ha utrustning som du kan lita på. Du ska ha Renegade.

VAR DU ÄN ÄR.

ESAB Renegade sätter standarden för svetsströmkällor för fältarbete – den är den lättaste och mest kompakta svetsströmkällan i sin klass. Tre handtag gör den enkel att hantera, dra, knuffa, eller slänga över axeln och bära med sig till svåråtkomliga svetsställen.

Extremt kompakt och lätt – Renegade väger endast 15–17 kg (beroende på modell) och mäter bara 460 x 200 x 320 mm – den är mindre än sina konkurrenter. Storleken på maskin med vattenkyllt system gör den lätt manövrerad med vagn.

Enkel att bära – Skyddsburen fungerar även som tre handtag och gör Renegade enkel att lyfta med en hand, med båda händerna eller med kran. Om situationen kräver att du hänger strömkällan över axeln för att ha båda händerna fria, kommer du att upptäcka att den stoppade axelremmen är bekväm för din axel

KRAFT FÖR SVETSAREN.

Renegade familjen innefattar 3 modeller: ES 300i för MMA, ET 300i och ET 300iP för HF TIG och MMA.

Enastående effekt och aktionsradie – Svetsa med 300 A vid intermittensfaktor 40 %, med upp till 100 m långa nät- och svetskablar.

Extrem Nätspänningsflexibilitet – Anslut till nättuttag 1-fas 230 V (ET 300i och ET 300iP) och 3-fas 208 till 528 V, med automatisk spänningsdetektering och utan manuella omkopplingar.

BYGGD FÖR DOM TUFFASTE MILJÖERNA.

Slag- och falltester – Tuffa och oförlåtande miljöer ställer höga krav på slagtålighet och robusthet - Renegades hölje av kompositmaterial är byggt för att både uppfylla och överträffa även de högst ställda kraven på stryktålighet.

Extrema temperaturer – Renegade är byggd för extrema förhållanden, den klarar temperaturer upp till 55 °C.

Extra kraftiga anslutningar för kylsystem och fjärreklage – Alla delar är robusta, pålitliga och enkla att koppla ihop och isär, om och om igen.







BÄRBAR OCH LÄTT ATT STÄLLA IN.

Klassens bästa startegenskaper – Mjuka men distinkta starter, oavsett process, varje gång du tänder ljusbågen.

Lättförstålig och intuitiv – Strömkällans digitala display, tillsammans med stora knappar och reglage, gör det lätt att ställa in svetsparametrarna, och att läsa av dem – även på avstånd och i besvärliga ljusförhållanden.

Kabelhantering – Ett inbyggt hållarsystem gör det enkelt att samla ihop och fästa kablarna på strömkällan när du behöver flytta dig mellan arbetsplatser.

Snabb inställning – Det behövs inte mycket övning för att bli van vid Renegades enkla inställningssystem och snabbt komma åt alla viktiga inställningar.

Höghastighetskommunikation mellan strömkälla och ljusbåge – Renegade avläser ljusbågen snabbare än de flesta andra strömkällor, vilket betyder bättre reglering, högre svetshastighet, stabilare ljusbåge och praktiskt taget sprutfri MMA-svetsning.



ENASTÅENDE TIG-PRESTANDA.

Bågtändning – Tändning av ljusbågen med högfrekvent pilotström (HF) säkerställer att svetsen blir fri från wolframminneslutningar. I situationer där HF-tändning inte tillåts, växlar du bara till LiftTIG.

TIG-pulssvetsning – För TIG-svetsning i tunna materialtjocklekar, välj ET 300iP och använd pulsfunktionen med frekvens upp till 999 Hz, som ger överlägsna bågegenskaper, kontrollerad värmetillförsel och ökad svetshastighet.

TIG-inställningar – Använd avtryckarens parameterminne för att växla mellan två inställda värden. Inställtvärde och bakgrundsvärde. Bakgrundsvärdet ställs in i procent av inställt värde.

Enkel inställning av gasförströmning och gasefterströmning, för ett effektivt skydd av smältbadet. Slope up/slope down tiderna kan ställas in för bästa svetskvalitet.

Extrem flexibilitet – Renegade kan på bara några minuter och utan verktyg konfigureras om från vattenkyld system på vagn till luftkyld bärbar strömkälla.

Fotmanövrerat fjärreglage – TIG-svetsning med fotpedal lämnar båda händerna fria för kontroll av ljusbågen och tillförsel av tillsatsmaterialet.

Välj ESAB tillsatsmaterial i samma höga klass som Renegade. Vi erbjuder ett brett sortiment TIG-svetstrådar och elektroder. Välkommen in på esab.com.



ENASTÅENDE MMA-PRESTANDA.

Klassens bästa MMA-prestanda – Inbyggd intelligens som ger optimala start- och stoppförlopp och håller ljusbågen stabil.

Utmärkt prestanda med basiska och rutila elektroder – Renegade ES 300i ger högre bågspänning och större båglängd, vilket ger en mjukare ljusbåge och perfekta start- och stoppförlopp.

Bågtryck (ArcForce) – Överföringen av smältdroppar från tråden till smältbadet styrs för att åstadkomma en mjukare eller skarpare ljusbåge.

Varmstart (HotStart) – Varmstartfunktionen hindrar elektroden från att fastna i arbetsstycket.

Fjärreglage – Det finns två alternativ. MMA 3 ett traditionellt fjärrdon för amperejustering. Fjärrdonet ER 1 komplett med digital display ger svetsinställningar i realtid vid arbete på avstånd från strömkällan.



ÖVERSIKT.

PROCESS	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
TIG-pulssvetsning med likström			X
TIG-svetsning med likström	X	X	X
MMA-svetsing	X	X	X

TIG STARTS	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Högfrekvenständning (HF)		X	X
LiftTIG		X	X
LiveTIG	X		

MATERIAL	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Kolstål	X	X	X
Rostfritt stål	X	X	X

EGENSKAPER OCH FUNKTIONER	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Pulsinställningar			X
Högfrekvenspuls			X
Parameterinne		X	X
Inställbar gasförströmning och gasefterströmning		X	X
Inställbar Slope Up/Slope Down		X	X
2/4-takts avtryckarfunktion		X	X
Kompatibel med fotmanövrerat fjärreglage		X	X
Kompatibel med fjärreglage	X	X	X
Vattenkylning som tillval		X	X
Digital display	X	X	X
Optimering för cellulosaelektroder (MMA)	X		
Inställbar varmstart (Hotstart)	X	X	X
Inställbart bågtryck (ArcForce)	X	X	X

Se Renegade i aktion på esab.com/renegade.

TEKNISKA DATA

Matningsspänning	1-fas 230 V +/- 10% 50/60 Hz och 3-fas 230–480 V +/- 10% 50/60 Hz
Ström	5–300 A (TIG och MMA)
Uteffekt vid TIG-svetsning	300 A / 22 V vid 40 % 250 A / 20 V vid 60 % 200 A / 18 V vid 100 %
Uteffekt vid MMA-svetsning	300 A / 32 V vid 40 % 250 A / 30 V vid 60 % 200 A / 28 V vid 100 %
Vikt	ES 300i: 15,5 kg ET 300i och ET 300iP: 17 kg
Mått (l x b x h)	460 mm x 200 mm x 320 mm
Kapslingsklass	IP 23
Garanti	3 år

TILLBEHÖR

- **TIG-brännare** – Finns i luftkylt och i vattenkylt utförande, med 4 eller 8 m slangpaket.
- **Vattenkylare** – Snabbkopplingssystem mellan strömkälla och kylare.
- **Fotmanövrerat fjärreglage** – För justering av svetsströmmen under pågående svetsning, med avtryckarfunktion.
- **Fjärreglage** – Handhållen med eller utan digital panel för exakt inställning av svetsparametervärden.
- **Vagnar** – Finns för stora (20–50 l) respektive små (5–10 l) gasflaskor.



OÖVERTRÄFFAD SERVICE OCH SUPPORT

Renegade, som alla andra ESAB-produkter, stöds av vår duktiga kundtjänst och support. Våra kunniga kundtjänstmedarbetare står beredda att snabbt svara på dina frågor, lösa problem och bistå vid underhåll och uppgradering av din utrustning.

För mer information om dessa produkter, besök esab.com/renegade.

3 ÅRS GARANTI.

ESAB:s service och support är ledande i branschen. Om du behöver hjälp, får du hjälp – du är skyddad av branschens mest omfattande garanti.



ESAB / esab.com



XA00189010 / SE / 07-31-18